

MESC2075 Kullanım Kılavuzu

Tuşlar/Fonksiyonlar:



MAX Tuşu

Fonksiyon: Araç 60 km/h hızla gidiyormuş gibi Genişlik, Miktar 1 ve Miktar 2 değerleri maksimum değerlerine ulaşır.

Notlar: MAX Tuşu basılı iken genişlik ayarı yapılabilir.



OUT Tuşu

Fonksiyon: Hidrolik sistem için ON/OFF bobin. Serpme başlangıcı için OUT Tuşuna basılmış olması gerekir.

Notlar: 24 V On/Off bobin. (Hidrolik Basınç)



STOP Tuşu

Fonksiyon: Acil durdurma için STOP Tuşu kullanılmalıdır. STOP tuşuna tekrar basıldığında ise önceden ayarlanan serpme değerleri ile devam edilir.

Notlar: STOP tuşuna basıldığında rampalı durdurma işlemi gerçekleşmez.



TEST Tuşu

Fonksiyon: TEST tuşu, girilen parametre değerini araç hızı olarak kabul ederek çalışma olanağı sağlar.

Notlar: Test Speed parametresi 5 ile 60 değerleri arasında girilmelidir.



Çalışma Lambası

Fonksiyon: Çalışma lambası

Notlar: Basılı konumda tuş **SARI** renge döner.



Tepe Lambası

Fonksiyon: Tepe lambası

Notlar: Basılı konumda tuş **TURUNCU** renge döner.



Serpme Başlatma Duraklatma Tuşu

Fonksiyon: Miktar 2'de gösterilen değerler solüsyon yüzdesini gösterecek şekilde değişir. Islak Tuz Tuşu basılı iken Malzeme Seçim Tuşuna basılamaz. Malzeme Tuz olmalıdır.

Notlar: Serpme duraklatıldığında rampa süresi dolmadan diğer fonksiyonlar kullanılmamalıdır. Serpme duraklatılmadan araç kapatılmamalıdır aksi halde günlük ve toplam sayaç değerlerinde hata oluşur.



Boşaltma Tuşu

Fonksiyon: Konveyör hızı (Miktar 1 & Miktar 2) maksimum değerine ulaşır.

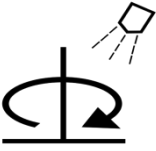
Notlar: Boşaltma fonksiyonunun çalışması için araç hızının 0(sıfır) olması gerekmektedir.
Boşaltma Tuşuna basıldığı an MAX, TEST veya STOP fonksiyonları sona erer.



Malzeme Seçim Tuşu

Fonksiyon: Malzeme Seçim Tuşu ile Miktar 1'in değerleri Tuz veya Kum(Agrega) için değiştirilir. Kum seçildiğinde Miktar 2 devre dışı kalır.

Notlar: Malzeme Seçim Tuşuna, Serpme Başlatma Tuşundan önce basılmalıdır.



Islak Tuz (Solüsyon)

Fonksiyon: Miktar 2'de gösterilen değerler solüsyon yüzdesini gösterecek şekilde değişir.

Notlar: Islak Tuz Tuşu basılı iken Malzeme Seçim Tuşuna basılamaz. Malzeme Tuz olmalıdır.



Serpme Yönü

Fonksiyon: Asimetri motoru ayarı. Enkoder ile kontrol edilir.

Notlar: **Actuator Feedback Min** parametresi ile asimetri motorunun ilk konumu ayarlanır. **Actuator Feedback Max** parametresi ile asimetri motorunun son konumu ayarlanır.



Serpme Genişliği

Fonksiyon: Serpme genişliği ayarı. Enkoder ile kontrol edilir.

Notlar: **Spread Width Step** parametresi ile kademeler arası geçiş miktarı ayarlanır. **Minimum Spread Width** parametresi ile en düşük genişlik değeri ayarlanır. **Maximum Spread Width** parametresi ile en yüksek genişlik değeri ayarlanır.



Serpme Miktarı

Fonksiyon: Serpme miktarı ayarı. Islak Tuz kullanılırken Miktar 2 değeri solüsyon ayarını gösterir. Enkoder ile kontrol edilir.

Notlar: **Spread Density Step** parametresi ile kademeler arası geçiş miktarı ayarlanır. **Minimum Spread Density** parametresi ile en düşük miktar (g/m^2) değeri ayarlanır. **Maximum Spread Density** parametresi ile en yüksek miktar (g/m^2) değeri ayarlanır.

Parametreler:

PWM Frequency: [5000]
Dither Frequency: [100]
Actuator Feedback Max: [390]
Actuator Feedback Min: [35]
Max Current1: [800] :1.bobin için maksimum akım değeri [mA]
Max Current2: [800] :2.bobin için maksimum akım değeri [mA]
Max Current3: [800] :3.bobin için maksimum akım değeri [mA]
Min Current1: [140] :1.bobin için minimum akım değeri [mA]
Min Current2: [140] :2.bobin için minimum akım değeri [mA]
Min Current3: [140] :3.bobin için minimum akım değeri [mA]
Test Speed: [30] :Test hızı
Maximum Spread Width: [18] :Genişlik son kademe değeri
Maximum Spread Density(Salt): [40] :Tuz son kademe değeri (Miktar 1)
Maximum Spread Density(Sand): [240] :Kum son kademe değeri (Miktar 2)
Maximum Spread Density: [40] :Solüsyon son kademe değeri (Miktar 2)
Minimum Spread Width: [2] :Genişlik ilk kademe değeri
Minimum Spread Density(Salt): [5] :Tuz ilk kademe değeri (Miktar 1)
Minimum Spread Density(Sand): [30] :Kum ilk kademe değeri (Miktar 2)
Minimum Spread Density: [0] :Solüsyon ilk kademe değeri (Miktar 2)
Maximum RPM1: [1000] : 1.Hidrolik motorun maksimum dönüş hızı (closed loop)
Maximum RPM2: [1000] : 2.Hidrolik motorun maksimum dönüş hızı (closed loop)
Maximum RPM3: [1000] : 3.Hidrolik motorun maksimum dönüş hızı (closed loop)
Minimum RPM1: [100] : 1.Hidrolik motorun minimum dönüş hızı (closed loop)
Minimum RPM2: [100] : 2.Hidrolik motorun minimum dönüş hızı (closed loop)
Minimum RPM3: [100] : 3.Hidrolik motorun minimum dönüş hızı (closed loop)
Solusyon Araci: [1] :Islak tuz var[1] yok[0], miktar 2 değerleri % dönüşür
Impulses Per Meter: [7.8] :Speed-signal, takometre
Impulses Per Kilogram(Salt): [70]
Density(Salt): [1.2] :Tuz yoğunluğu
Density(Sand): [1.1] :Kum yoğunluğu
Density(Liquid): [1.5] :Solüsyon yoğunluğu
Pulses Per Revolution1: [1] : default
Pulses Per Revolution2: [4] :Feedback1 okuması için diş sayısı
Pulses Per Revolution3: [4] :Feedback2 okuması için diş sayısı
Pulses Per Revolution4: [4] :Feedback3 okuması için diş sayısı
Feedback1: [0] :RPM1 closed loop[1] open loop[0]
Feedback2: [0] :RPM2 closed loop[1] open loop[0]
Feedback3: [0] :RPM3 closed loop[1] open loop[0]
Auger2: [1] :Konveyör 2 (Miktar 2) var[1] yok[0]
Liquid%: [100] : Maksimum akım değerlerinin solüsyon için düşürülme oranı
Sand%: [90] :Maksimum akım değerlerinin kum için düşürülme oranı
Spread Width Step: [2] :Genişlik için kademeler arası artış miktarı
Spread Density(Salt) Step: [5] :Tuz için Miktar 1 kademeler arası artış miktarı
Spread Density(Sand) Step: [30] :Kum için Miktar 1 kademeler arası artış miktarı
Current Feedback: [1] :Akım değerlerinin ölçümü var[1] yok[0]
Correction1: [5.0] : Genişlik değerinin, Miktar 1 ve Miktar 2'nin maksimum değerleri üzerindeki etkisi
Correction2: [2.0] : Araç hızının Miktar 1 ve Miktar 2 aralıkları üzerindeki etkisi
Ramp: [10] :Duraklatma için rampa değeri

Uyarılar:

- Boşaltma fonksiyonunun çalışması için araç hızı **0(sıfır) km/h** olmalıdır.
- Serpme başlatma fonksiyonunun çalışması için **OUT** tuşu basılı olmalıdır.
- Kontrolcü kutunun gücü kapatılmadan önce **Serpme Duraklatma** 'ya basılmalıdır. Aksi halde günlük ve toplam kaydedilen çalışma değerleri yanılabilir.
- **STOP** tuşu acil durumlarda kullanılmalıdır. Bu tuşa basıldığında durdurma işlemi rampalı olarak gerçekleşmez.
- Malzeme seçimi (TUZ/KUM) Serpme Başlatma tuşuna basılmadan önce yapılmalıdır.
- **Serpme Durdurma** tuşuna basıldığında tüm motorlar rampalı olarak duracaktır. Rampa süresi bitmeden başka bir tuşa basılmamalıdır.

Opsiyonel Özellikler:

- Yol Sıcaklığını Takip sensörü ile kapalı çevrim tuz/kum veya ıslak tuz serpme işlevleri.